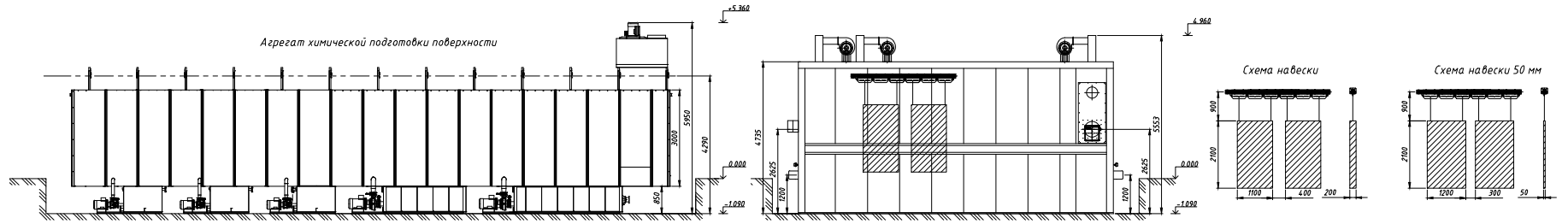
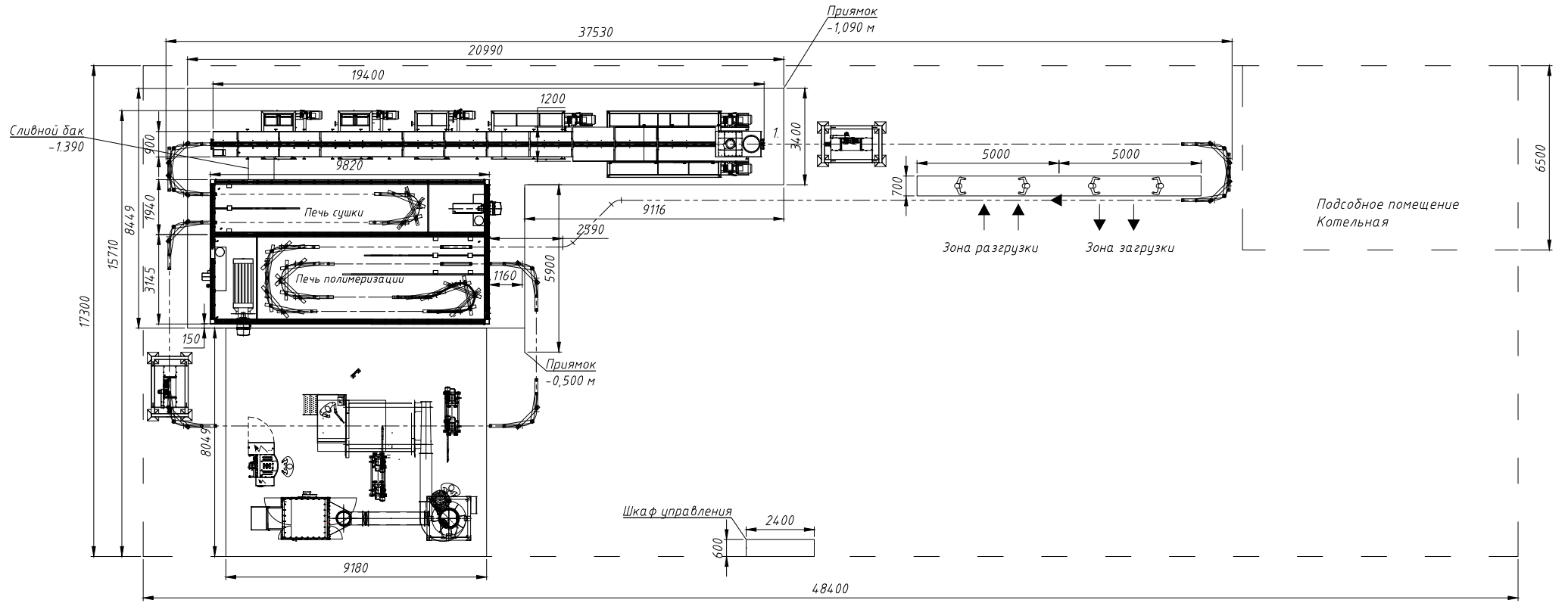
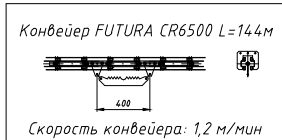


# Автоматическая линия порошковой окраски



1. Стационарное устройство 3/2, 6 вал, 1x4100 мм  
- Класс очистки (согласно ISO 8573-1)

-0.0315 м3/ч  
6.63



**Характеристики линии:**  
 Подготовка поверхности:  
 Ванна 1 - Очистка + травление: 200 сек., t=30-35°C  
 Ванна 2 - Обезжиривание + фосфатирование: 200 сек., t=60°C  
 Ванна 3 - Промывка: 60 сек.  
 Ванна 4 - Промывка деми: 60 сек.  
 Ванна 5 - Конверсия: 60 сек., t=30°C  
 Ванна 6 - Промывка деми: 60 сек.

**Сушка:**  
 Печь сушки: 10 мин, t=110-150°C  
 Полимеризация:  
 Печь полимеризации: 23 мин, t=180-210°C

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Хазов			
Проб.	Туренко			
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

РИФ Zetta 05 - 19.05.2021

Планровка оборудования		
Лит	Масса	Масштаб
		1:100
Лист	Листов	

Копировал \_\_\_\_\_  
Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № дубл.

Инв. № подл. Подп. и дата